

SIBU dekoračné fólie

Nosný materiál :

Ako nosný materiál je použitý vysokoodolný polystyrol (hips) vyznačuje sa húževnatosťou, hrubozrnosťou, ohýbatelnosťou a nízkou hmotnosťou. Pre radu acrylic-line je ako nosný materiál použitý ABS s povrchom acryl.

Pri produktovej rade punch-line 3D je nosný materiál hips s podkladovou fóliou a-pet.

Povrchová štruktúra:

Na povrch sa používajú výhradne materiály bez obsahov PVC

- Polyuretán (PU)
- Polyster (PET)
- Acryl (PMMA)
- Lisovaný povrch (TLAK)
- Metalický povrch (PET)

Všetky povrchy sú vytvorené nielen na optický vzhľad, ale aj na príjemné dotykové vlastnosti a praktické údržbové vlastnosti. Všetky typy sú určené výhradne do interiérov.

Prevedenie:

NA - platňa bez lepidla na zadnej strane.

SA - platňa s lepidlom na zadnej strane. Ako lepidlo sa použije acrylátové lepidlo s veľmi dobrými lepiacimi vlastnosťami. Pri produkte punch-line 3D a multistyle sa používa lepidlo na báze syntetického kaučuku.

Tepelná odolnosť:

Všetky typy SIBU 3D platní sa samostatne testujú už pri vývoji, čím sa určí maximálna odporúčaná teplota použitia, ktorá sa pohybuje do 60°C.

Balenie:

Štandardné balenie platní je na plochu ukladané na seba. Pre vytvorenie menších balíkov pre transport je možnosť rolovania platní. Platne bez lepidla (NA) sa rolujú dekoračnou plochou smerom von a platne s lepidlom (SA) sa rolujú lepiacou vrstvou smerom von. Maximálny počet zrolovaných platní do kartónu je 6 ks. Dôležité je zrolované platne pred použitím 24 hodín pri izbovej teplote odležať na rovnej ploche.

Opracovanie:

Ochrana povrchu – všetky platne majú ochrannú kryciu fóliu na prednej vizuálnej ploche, ktorá sa odstraňuje až po opracovaní platne.

Nárez – SIBU platne do hrúbky 2 mm sa ľahko režu tapetárskym nožikom a vždy sa reže dekoračná plocha. Pri SIBU platniach hrúbky nad 3 mm je postup rovnaký len je nutné vyvinúť väčší tlak pri rezaní. Predpoklad čistého rezu je čo najostrejší nástroj.

Vrtanie – všetky SIBU platne je možné vŕtať, zásadne vždy z dekoračnej plochy.

Pinový kotúč - rada HPL LEATHER a MDF LEATHER si vyžaduje nárez na formátovacej píle s odporúčaným pinovým kotúčom 300x3,2x30/96 Trapéz.

Frézovanie - na frézovanie sa používajú nástroje od priemeru 3 mm. Odporúčajú sa použiť DIAMAX nástroje, ktoré majú dlhšiu životnosť a krajšiu hranu frézovania. Otáčky od 12000 do 24000, posuv do 20m/min.

Rezanie laserom - všetky SIBU platne sa môžu rezať laserom.

Ohýbanie - SIBU platne sa môžu ohýbať na vonkajší aj vnútorný rádius. Minimálny rádius 150mm je určený podľa typu platne a vychádza z mechanických parametrov platne. Pri platniach typu MULTISTYLE je možné dosiahnuť najmenšie rádiusy ohýbania.

Ohranovanie ABS hranou za rovno plochy - táto možnosť sa využíva pri typoch s rovným pevným povrchom. Môžu sa použiť ABS hrany od 0,5 do 3 mm.

Podmienky nalepenia - ideálna teplota prostredia je od 10°C do 30°C. SIBU platne sa musia pred nalepením aklimatizovať, čo znamená, že sa ich teplota musí vyrovnávať s teplotou podkladového materiálu. Rozťažnosť SIBU platní je pri 10°C - 0,7 mm na 1 meter.

Nalepenie - platne (SA) s lepidlom - Tieto platne sa lepia priamo na nesavý povrch ako napríklad laminovaná drevotriesková doska, laminovaná MDF doska, kov-plech, sklo, plast. Povrch sa pred nalepením musí očistiť od nečistôt - prachu a odmastiť - technickým benzínom. Pri lepení je dôležité postupovať tak, aby medzi podkladovým materiálom a SIBU platňou neostávali vzduchové bubliny. Nakoniec sa povrch prevalčekuje gumeným valčekom. Takto nalepené dielce sa môžu ihneď opracovať v ďalších výrobných procesoch.

Nalepenie - platne (NA) bez lepidla -

SIBU contact spray - toto kontaktné lepidlo je určené na lepenie pre savé aj nesavé povrchy (surová drevotriesková doska, surová MDF doska, OSB doska, preglejka, drevo, kartón, koža, keramika). Povrch podkladového materiálu sa očistí a odpraší. Zadná strana SIBU platne sa zdrsní brúsnym papierom (zrnitosť 80), aby sa dosiahol čo najpevnejší lepený spoj. Na takto pripravené povrchy sa naniesie v primeranej vrstve kontaktné lepidlo a nechá sa 10 až 20 minút zaschnúť (pri veľmi savom povrchu sa aplikácia môže opakovať). Po nalepení platne sa povrch prevalčekuje gumeným valčekom. Odporúča sa takto nalepené dielce odstáť 24 hodín, aby sa dosiahla maximálna pevnosť lepenia.

SIBU KLE D22 HV - toto lepidlo je určené na lepenie pre savé povrchy (sdrokartón, betón, stierkované povrchy, drevobetón). Lepený povrch sa očistí od hrubých nečistôt a prachu. Lepidlo sa nanáša jemne vrúbkovanou špachľou rovnomerne na celý lepený povrch a následne sa nechá celkom zaschnúť. Tento proces sa odporúča vykonávať pri teplote od 20°C do 35 °C, kedy sa pohybuje doba zasychania od 20 - 50 minút. Na dokonale zaschnutý povrch sa priloží SIBU platňa a gumeným valčekom prevalčekujeme horizontálne aj vertikálne viackrát podľa potreby. Pri tomto type lepenia je treba rátať s 2-3 mm dilatačnou fugou, kvôli rozťažnosti materiálu. Táto fuga sa prekrýva kryciami profilmi, ktoré umožňujú nadpájanie, ukončovanie a rohové prekrytie platní.

Doplňky :

Profily - rozdeľujú sa do skupín podľa funkcie a spôsobu uchytenia:

Skupina č. 1 – dvojdielny nadpájací aj ukončovací profil. Spodná časť profilu sa uchyťáva na podklad pomocou skrutiek a vrchná časť sa následne pritlačí.

Skupina č. 2, 3, 4 – nadpájacie a ukončovacie lišty s lepidlom. Tieto lišty majú na zadnej strane lepidlo, ktoré sa lepí na nesavé aj savé povrchy.

Skupina č. 5 – flexibilná lišta na vonkajší aj vnútorný roh. Tieto lišty sú bez lepidla a fixujú sa pomocou obojstrannej lepiacej pásky (3M).

SIBU contact spray

SIBU KLE D22 HV

POLITUR – KIT – Tento produkt slúži na ošetrovanie acrylátových povrchov (vysoký lesk). Vytvára ochrannú vrstvu a odstraňuje drobné škrabance na povrchu. Sada obsahuje :
leštiacu pastu
nasávaciu špongiu
handričku na leštenie

Služby :

Naša firma zabezpečuje taktiež asistenčné služby, technickú podporu predaja a výrobu polotovarov alebo hotových produktov. Organizujeme školenia pre výrobné a montážne firmy, u nás vo výrobe, respektíve u zákazníka.